|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **A/A-ΕΣΗΔΗΣ: 76743** |  | **ΑΔΑ: Ψ6ΣΛΩΛΚ-Σ3Δ**  **ΑΔΑΜ: 18PROC003697647 2018-09-17** | | |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ** |  | **Έργο:** |  | **“** **ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΟΜΒΩΝ ΛΑΜΙΑΣ ”** | | |
| ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ  ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ |  |
| **Δ/ΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ** |  |  |  | **ΑΡ. ΠΡΩΤ.: 41358/17-09-2018** | | |
| **ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ : 47/2018** |  |  | | |  |  | |

**Προκήρυξη σύμβασης**

**Τμήμα I : Αναθέτουσα αρχή**

**I.1) Επωνυμία, διευθύνσεις**

Επίσημη επωνυμία: **ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ/ Δ/ΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ,** Ταχ. Διεύθυνση: **Κραββαρίτου 3,** Πόλη: **Λαμία,** Κωδικός nuts: **EL644 Φθιώτιδα,** Ταχ. κωδικός: **35132**, Χώρα: **Ελλάδα (GR).** Αρμόδιος για πληροφορίες: **Δημητρόπουλος Ιωάννης (Γραμματεία), Κακανά Ζωή, Θεόδωρος Φούντας (συντάξαντες), τ**ηλέφωνο: **2231020424, 2231067033,2231067358.** Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: i.dimitropoulos@lamia-city.gr & kakana@lamia-city.gr& fountas@lamia-city.gr, Φαξ:22310 22465

**I.2) Επικοινωνία**

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα ηλεκτρονικά στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο ¨Αναζήτηση Διαγωνισμών Δημοσίων Έργων¨ της πύλης www.promitheus.gov.gr

Οι προσφορές ή οι αιτήσεις συμμετοχής πρέπει να υποβάλλονται ηλεκτρονικά στη διεύθυνση: www.promitheus.gov.gr

**I.3) Είδος της αναθέτουσας αρχής:** Αρχή τοπικής αυτοδιοίκησης/ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ

**Τμήμα IΙ : Αντικείμενο/Εύρος της σύμβασης**

II.1) Τίτλος: **“** **ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΟΜΒΩΝ ΛΑΜΙΑΣ ”**

II.2) Κωδικός κύριου λεξιλογίου **CPV: 4500000-7**

II.3) Είδος σύμβασης**: Έργα**

II.4) Σύντομη περιγραφή**:** **Το έργο αφορά στην κατασκευή Κόμβων Κυκλικής Κίνησης (K3) σε διασταυρώσεις εντός της πόλης Λαμίας προς αντικατάσταση σηματοδοτούμενων (με φωτεινή σηματοδότηση) ισόπεδων κόμβων.**

**II.5) Εκτιμώμενη συνολική αξία:** Αξία χωρίς ΦΠΑ**: 495.161,29** Νόμισμα: **ΕΥΡΩ**

**II.6) Πληροφορίες σχετικά με τα τμήματα:** Η παρούσα σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα

**II.7) Τόπος εκτέλεσης:**Κωδικός NUTS: **EL644 Φθιώτιδα**Κύριος τόπος ή τοποθεσία εκτέλεσης: **Δημοτικής Ενότητας Λαμίας του Δήμου Λαμιέων**

**Τμήμα IΙΙ : Προϋποθέσεις συμμετοχής**

**ΙΙΙ.1) Προϋποθέσεις συμμετοχής:**

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΪΑΣ & ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος I της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ΄ της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.

**ΙΙΙ.2) Λόγοι αποκλεισμού: Σύμφωνα με το άρθρο 73 του Ν.4412/2016 όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει και το άρθρο 22 της διακήρυξης.**

**ΙΙΙ.3) Κριτήρια επιλογής:** Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.Ε.Π **1η τάξη** και άνω για έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΪΑΣ** και στην **Α2 τάξη** και άνω, για έργα κατηγορίας **ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ**. Επί πλέον Ενώσεις οικονομικών φορέων εγγεγραμμένων στην **Α2 τάξη** και άνω του Μ.Ε.ΕΠ., για έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΪΑΣ** και στην **Α1 τάξη** και άνω του Μ.Ε.ΕΠ., για έργα κατηγορίας **ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ**. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα ΧΙ του Προσαρτήματος Α του ν.4412/2016.

**ΙΙΙ.4) Εγγύηση Συμμετοχής :** Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, ποσού **4.952,00** ευρώ, με ισχύ τουλάχιστον **δώδεκα (12)** μηνών και τριάντα (30) ημερών, από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών (**15/11/2019).**

**ΙΙΙ.5) Κριτήρια ανάθεσης:** είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

**Τμήμα IV : Διαδικασία/διοικητικές πληροφορίες**

**IV.1) Διαδικασία Ανάθεσης:** Ανοικτή διαδικασία.

**IV.2) Διάρκεια σύμβασης:** Διάρκεια σε ημέρες: **εκατόν ογδόντα (180)**

**IV.3) Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές**

**IV.4) Ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών: 15/10/2018, ημέρα Δευτέρα**. Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **23:00** μ. μ. (Γίνεται δεκτή ΜΟΝΟ η ηλεκτρονική υποβολή προσφορών)

**IV.5) Φάκελοι προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ. Εντός τριών 3 εργάσιμων ημερών από την ηλεκτρονική υποβολή προσκομίζεται υποχρεωτικά από τον οικονομικό φορέα στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε σφραγισμένο φάκελο, η πρωτότυπη εγγυητική επιστολή συμμετοχής.

**IV.6) Χρόνος ισχύος προσφορών:** Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό, για διάστημα **δώδεκα (12)** μηνών, από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

**IV.7) Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η: 19/10/2018, ημέρα Παρασκευή** και ώρα 11:00π.μ.

**IV.8) Πληροφορίες για τα εξουσιοδοτημένα άτομα και τη διαδικασία αποσφράγισης προσφορών:** Επιτροπή διαγωνισμού έργου

**IV.9) Γλώσσα Διαδικασίας:** Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση τους στην ελληνική γλώσσα.

**Τμήμα V: Πρόσθετες πληροφορίες**

**V.1) Χρηματοδότηση:** Το έργο χρηματοδοτείται από το **Δημοτικούς Πόρους και κωδικό έργου Κ.Α. 30.7323.0029 στον προϋπολογισμό του Δήμου**

**V.2)** **Διαδικασίες προσφυγής**: Κατά πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής υποβάλλεται προδικαστική προσφυγή ενώπιον της ΑΕΠΠ, η οποία κατατίθεται ηλεκτρονικά βάσει του τυποποιημένου εντύπου και μέσω της λειτουργικότητας «Επικοινωνία».

**Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή.**

**Λαμία, 17/09/2018**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ**

**ΣΤΑΥΡΟΓΙΑΝΝΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ**